

## 新闻稿

### 京东方精电河源、成都两大制造基地双双获评“国家级绿色工厂”

近日，工信部发布《绿色工厂、绿色工业园区（2025年）公示名单》，京东方精电旗下河源、成都两大制造基地凭借在绿色制造、低碳转型等方面的领先实践，成功入选“国家级绿色工厂”，其中，成都基地正式投入运营第三年即获此项国家级荣誉，生动诠释了京东方精电绿色发展的领先实力与高标准。两大制造基地自接连获得“广东省绿色工厂”“四川省绿色工厂”“成都市近零碳排放工业企业”等多项荣誉后，此次双双获得国家级权威认可，全面彰显了公司在全球产业低碳转型趋势下的前瞻布局与领先实力。

#### 投运第三年即获国家级认可，成都基地交出绿色发展高分答卷

作为目前全球量产尺寸最大、大尺寸产品比例最高的车载显示基地，京东方精电成都制造基地自2023年正式投入运营以来，不到三年时间便跻身“国家级绿色工厂”行列，展现出在绿色低碳领域的领先实力。



在能源低碳化方面，2024 评价年内，成都基地可再生能源利用率高达 97.82%，已达行业领先水平；在资源高效利用方面，工业用水重复利用率超 98%，一般工业固体废物综合利用率高达 100%；在生产洁净化方面，积极采用先进工艺和设备，主动开展绿色低碳升级改造，污染物排放强度达到行业先进；在产品绿色化方面，贯彻全生命周期绿色低碳理念，致力于开发、设计、制造高效、低碳、可拆解、易回收的高端车载显示产品，推动产业链协同减碳；在用地集约化方面，成都制造基地规划科学、布局紧凑，实现土地资源高效配置与多功能复合利用。

自投建以来，成都基地持续推进绿色低碳转型，以成熟的运营管理体系打造绿色发展坚实基础。在绿色能源方面，基地已建成空压机与制冷机余热回收、废水回收系统，截至 2025 年 12 月累计节约天然气超 100 万立方米、节约自来水超 48 万吨；此外，2025 年投运 1.992MW 光伏发电系统，当年发电达 178 万千瓦时。在绿色产品方面，旗下一款 10.1 英寸车载显示产品与一款 14 英寸车载显示产品已获碳足迹认证，成功打造行业绿色发展标杆。

## 科技赋能多措并举，河源基地打造绿色制造升级样本

河源制造基地作为京东方精电旗下第一座制造基地，积极通过数字化、智能化措施系统推进绿色低碳发展。



在节能减排方面，河源基地已建成能源管控中心，实现全厂区能耗可视化管  
理；同时，在能耗较大的空压机环节建立单独的空压机智慧管控系统，通过 AI  
算法优化空压机群组运行效率，节电效率达 15%以上。在生态设计工艺技术方  
面，合作开发冷弯成型技术，在室温下弯曲玻璃基板实现环抱式曲面设计，减少  
高温加工能耗，助力绿色材料应用；同时采用环保型封装材料和低 VOC（挥发  
性有机化合物）生产工艺，减少制造过程中的污染排放。在资源利用循环化方面，  
建成光储充一体化系统，可再生能源使用占建筑能耗达 40%以上；同时，将工  
业固废分类回收利用，极大统一周转托盘规格，提高重复利用率；此外，严格节  
水管理，做到“重复利用、一水多用、废水回用”，废水重复利用率已达 80%以  
上。

河源基地积极构建绿色管理体系，将质量、环境、职业健康安全、能源及有害物质管控五大国际标准体系有机融合，构建起覆盖产品全生命周期的绿色管理矩阵。在绿色制造方面，积极利用可再生清洁能源，持续优化用能结构，在厂区建设总容量为 7.456MWh 储能系统，并在生产大楼楼顶布设 0.544MW 装机容量分布式光伏发电系统，采用空压机余热回收系统，进一步减少不可再生能源的使用。在绿色产品方面，旗下一款 12.3 英寸 PHUD 显示产品已获得碳足迹认证，为行业打造了绿色制造升级的标杆典范。

多年来，京东方精电始终重视绿色可持续发展，已构建从董事会到业务执行层的三级治理架构，系统推进碳核算、节能创新、绿色能源应用及光伏建设等项目；同时，构建成熟的绿色运营管理体系，已通过 ISO 14001、ISO 45001、ISO 50001 及 ISO 14064 等多项国际认证。凭借在绿色发展领域的领先实力，京东方精电已获评 EcoVadis 可持续发展金牌评级，旗下河源、成都两大制造基地已获得“国家级绿色工厂”“广东省绿色工厂”“四川省绿色工厂”“成都市环境信用诚信单位（A 绿）”“清洁生产二级企业（国内先进水平）”“三级安全生产标准化企业（轻工）”“成都市近零碳排放工业企业”等多项荣誉，充分彰显了京东方精电在绿色智造领域的系统性布局与可持续创新能力。

作为行业龙头企业，京东方精电郑重承诺在 2050 年前实现自身运营碳中和，未来，还将继续秉持绿色发展理念，坚持以技术创新为驱动，引领全球产业加速迈向绿色、低碳、可持续的新未来。